



"El saber de mis hijos  
hará mi grandeza"

# UNIVERSIDAD DE SONORA

FACULTAD INTERDISCIPLINARIA DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y ADMINISTRATIVAS

DEPARTAMENTO DE ADMINISTRACIÓN



Otorgan la presente

# Constancia

a

## Natalia Quintero Rodríguez

Por su valiosa asistencia y participación al evento académico denominado:

**CONGRESO  
INTERNACIONAL  
ADMINISTRACIÓN  
3.0**



Administración y Sostenibilidad:  
El futuro es verde



Llevado a cabo del 27 al 29 de febrero de 2024.

Hermosillo, Sonora, México

**"EL SABER DE MIS HIJOS HARÁ MI GRANDEZA"**

**Dra. Dena María Jesús Camarena Gómez**  
Coordinadora de la Facultad Interdisciplinaria  
de Ciencias Económicas y Administrativas

**Dra. María Candelaria González González**  
Jefa del Departamento de Administración

**FOLIO: DA/2024-292**

**CIA 3.0**