



"El saber de mis hijos
hará mi grandeza"

UNIVERSIDAD DE SONORA

FACULTAD INTERDISCIPLINARIA DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y ADMINISTRATIVAS
DEPARTAMENTO DE ADMINISTRACIÓN



Otorgan la presente

Constancia

a

Cortes Montes Sheila Ximena

Por su valiosa asistencia y participación al evento académico denominado:

CONGRESO
INTERNACIONAL
ADMINISTRACIÓN
3.0



Administración y Sostenibilidad:
El futuro es verde



Llevado a cabo del 27 al 29 de febrero de 2024.

Hermosillo, Sonora, México

"EL SABER DE MIS HIJOS HARÁ MI GRANDEZA"

Dra. Dena María Jesús Camarena Gómez
Coordinadora de la Facultad Interdisciplinaria
de Ciencias Económicas y Administrativas

Dra. María Candelaria González González
Jefa del Departamento de Administración

FOLIO: DA/2024-068

CIA 3.0