



"El saber de mis hijos
hará mi grandeza"

UNIVERSIDAD DE SONORA

FACULTAD INTERDISCIPLINARIA DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y ADMINISTRATIVAS
DEPARTAMENTO DE ADMINISTRACIÓN



Otorgan la presente

Constancia

a

LEÓN MARTÍNEZ CYNTHIA XIMENA

Por su valiosa participación en el evento académico denominado:

CONGRESO
INTERNACIONAL
ADMINISTRACIÓN



Administración y Sostenibilidad:
El futuro es VERDE



Como autora del cartel:

ANÁLISIS DE LA DEMANDA DEL SECTOR DENTAL PRIVADO EN NOGALES SONORA

Organizado por el Departamento de Administración,
llevado a cabo del 27 al 29 de febrero de 2024.

Dra. Dena María Jesús Camarena Gómez
Coordinadora de la Facultad Interdisciplinaria
de Ciencias Económicas y Administrativas

Dra. María Candelaria González González
Jefa del Departamento de Administración

FOLIO: DA/2024-571

CIA 3.0