



"El saber de mis hijos  
hará mi grandeza"

# UNIVERSIDAD DE SONORA

FACULTAD INTERDISCIPLINARIA DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y ADMINISTRATIVAS  
DEPARTAMENTO DE ADMINISTRACIÓN



Otorgan la presente

# Constancia

a

## Velarde Flores Cecilia Lorena

Por su valiosa participación en el evento académico denominado:

CONGRESO  
INTERNACIONAL  
ADMINISTRACIÓN



Administración y Sostenibilidad:  
El futuro es VERDE



Como autora de la ponencia:

El proceso de adquisición de equipos médicos en hospitales privados en México  
y el rol del Ingeniero Biomédico en la toma de decisiones

Organizado por el Departamento de Administración,  
llevado a cabo del 27 al 29 de febrero de 2024.

**Dra. Dena María Jesús Camarena Gómez**  
Coordinadora de la Facultad Interdisciplinaria  
de Ciencias Económicas y Administrativas

**Dra. María Candelaria González González**  
Jefa del Departamento de Administración

**FOLIO: DA/2024-492**

3.0  
CIA