



"El saber de mis hijos  
hará mi grandeza"

# UNIVERSIDAD DE SONORA

FACULTAD INTERDISCIPLINARIA DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y ADMINISTRATIVAS  
DEPARTAMENTO DE ADMINISTRACIÓN



Otorgan la presente

# Constancia

a

## ANDREA NATTALY GARCIA ROLDAN

Por su valiosa participación en el evento académico denominado:

CONGRESO  
INTERNACIONAL  
ADMINISTRACIÓN



Administración y Sostenibilidad:  
El futuro es VERDE



Como autora de la ponencia:

Administración financiera bajo un enfoque de Gobierno Corporativo

Organizado por el Departamento de Administración,  
llevado a cabo del 27 al 29 de febrero de 2024.

**Dra. Dena María Jesús Camarena Gómez**  
Coordinadora de la Facultad Interdisciplinaria  
de Ciencias Económicas y Administrativas

**Dra. María Candelaria González González**  
Jefa del Departamento de Administración

**FOLIO: DA/2024-538**

# CIA 3.0